

Link naar het product: <https://techcnc.be/migomat-mig-mag-mma-250a-3in1-lasapparaat-xxl-set-p-239.html>



## Migomat MIG MAG MMA 250A 3in1 lasapparaat - XXL SET

Prijs **1 454.00 Euro**

Verzendtijd **48 uur**

Catalogusnummer **10327**

Fabrikantcode **SM-250-KD**

### Product omschrijving

**Een van de beste migomats op de markt! Beste prijs-kwaliteitverhouding!**

Een product van het beproefde merk **KRAFT & DELE**, dat al jaren gespecialiseerd is in lassen. De apparaten van het bedrijf zijn een **garantie voor kwaliteit en betrouwbaarheid**.

Als je een bepaald apparaat nodig hebt, is dit de **perfecte keuze voor jou**.



\* De lasser is momenteel verkrijgbaar in het groen.

---

► KRAFT&DELE ► 250A ► 60% ► MIG / MAG / FCAW / MMA ► 230V ► LCD Scherm ► IGBT ► PWM ►

De krachtigste 250A migomat op de markt in deze prijsklasse. De set is klaar om gasloos te lassen (met een zelfafschermende draad) en met een gecoate elektrode MMA.



LASSEN / MIGOMAT INVERTER 3in1 (MIG / MAG / FCAW / MMA / TIG) KRAFT & DELE

#### + ZEER GROTE SET ADDITIEVEN

Het apparaat is compleet, gebruiksklaar na ontvangst van de zending, in de set:

- handmatig lasmasker
- borstel met een hamer
- massahouder (-): - 2m
- MMA-elektrodehouder(+): - 2,1m
- EURO MIG / MAG-greep: 2m
- reserve sproeiers
- **CO2 / Argon reductiemiddel**
- **lashoek**
- **hervulbare cilinder**
- **5 kg 0,8 mm draad**
- **anti-spat voorbereiding**
- **lashedhelm (automatisch verduisterend)**
- **professionele lashandschoenen**
- **cilinderslang 2 meter**



De set bevat een helm die is uitgerust met een cassette met instelknoppen.

- heeft een **schaduwverstelling**,
- - gevoeligheidsaanpassingen van de **fotosensor**
- - schakelaar voor het selecteren van de **lasmodus**

Het filter wordt gevoed door interne batterijen die automatisch worden opgeladen via zonnecellen

**Het is niet nodig om extra batterijen te kopen.**

2 x groter glas / vizier

2 x grotere PV-cel

**(filter geïnstalleerd in masker)**

helm heeft ook een **meertraps aanpassing** waarmee hij kan worden aangepast aan de grootte van het hoofd van de gebruiker, waardoor hij universeel is.



---

De **KRAFT & DELE KD1837** migomat-lasser zal dankzij zijn ontwerp zowel in thuiswerkplaatsen en huishoudens worden gebruikt als in meer professionele toepassingen, zoals veldwerk en allerlei soorten reparatiewerkzaamheden in gebouwen.

De KRAFT Migomat is een apparaat met een breed scala aan toepassingen, ontworpen als een inverter-stroombron waardoor lassen met smeltdraad in een gasscherm **MIG / MAG of FCAW, zelfafschermende draad** (na polariteitswisseling), lassen met een **MMA**-gecoate elektrode mogelijk is .

De elektronica van het apparaat is gebaseerd op IGBT-transistoren die de voordelen van twee soorten transistors combineren: het bedieningsgemak van veld-effecttransistoren, een hoge doorslagspanning en de schakelsnelheid van bipolaire transistors. De lasstroom is zeer stabiel, wat een perfecte las garandeert. Dankzij de IGBT-technologie is het apparaat licht en compact.



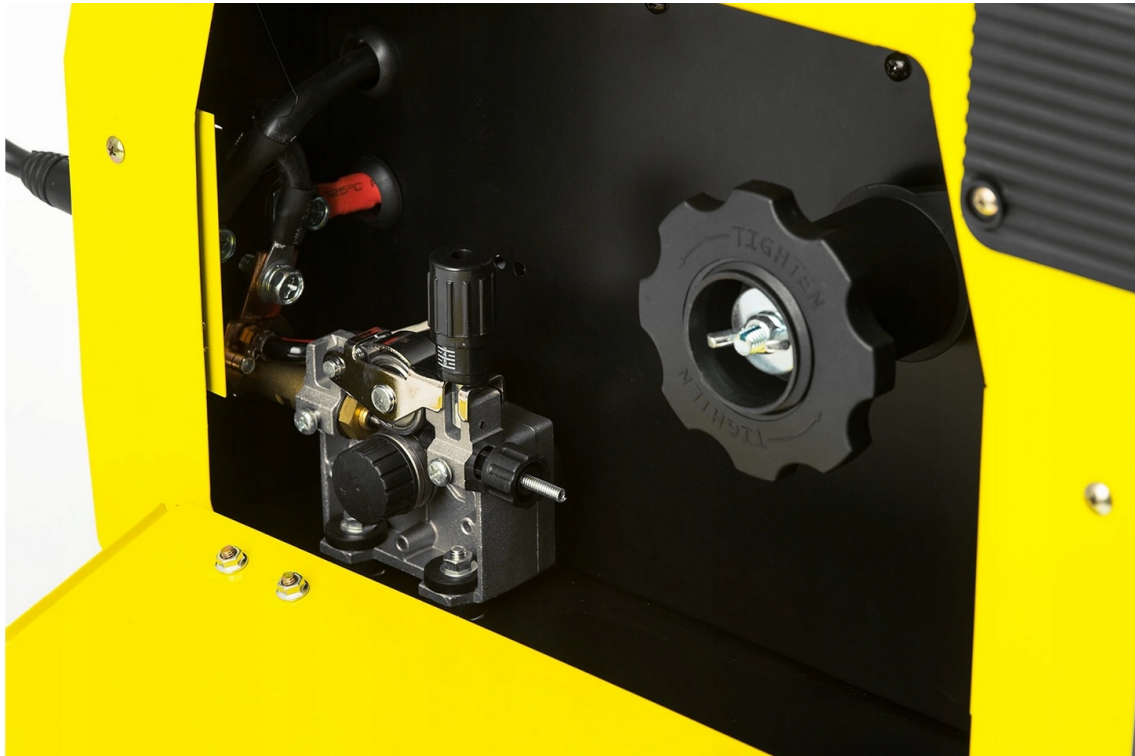
---

## LASSEN:

Aanpassing van lasparameters is traploos (glad), **de maximale lasstroom is afhankelijk van de dikte van de gebruikte draad / elektrode, lasspanning**, evenals de draadaanvoersnelheid in het geval van de **MIG / MAG / FCAW**-methode. De tweerols feeder werkt met een draad met een diameter van 0,6 / 0,8 / 1,0 mm.

Door het hoge rendement van de lasser kunt u lassen met een stroomsterkte van **250A (voor MIG/MAG/FCAW)** in 60% van de werkcyclus. De thermische schakelaar schakelt het apparaat uit bij overschrijding van de toegestane inschakelduur voor een bepaalde lasstroom, waardoor oververhitting van het lasapparaat wordt voorkomen.

De huidige parameters van het apparaat tijdens het lassen worden weergegeven op twee, zeer gemakkelijk af te lezen displays die de selectie van optimale bedrijfsparameters vergemakkelijken. Handige en goed leesbare manipulatoren stellen u in staat om lasparameters te wijzigen, zelfs met handschoenen aan.



---

#### TECHNISCHE SPECIFICATIE:

- Model: **KD1837**
- Voeding: **230V / 50Hz**
- Lasmethoden: **MIG/MMA**
- Frequentie: **50/60Hz**
- Capaciteit: **3,7KvA**
- Laastroom: **40-250A**
- Nominale inschakelduur: **60%**
- Vermogensfactor: **0,93**
- Efficiëntie: **85%**
- Draadaanvoer: **intern**
- Draadsnelheid: **2,5-12**
- Broodjesdiameter: **R**
- Draaddiameter: **0,6/0,8/1,0mm**
- Afmetingen: **450x205x340mm**
- Gewicht: **14,3kg**
- Isolatieklasse: **H**
- Productiekwaliteit: **IP21S**

**Het apparaat is gemaakt met behulp van hoogwaardige PWM-technologie (pulsbreedtemodulatie) en IGBT-technologie (bipolaire transistor met geïsoleerde poort).**



---

## EURO-STOPCONTACT EN HOUDER

Het gepresenteerde model van de lasmachine heeft een **gestandaardiseerde EURO-aansluiting**, waardoor we elk MIG / MAG-laspistool met deze stekker op het apparaat kunnen bevestigen.

## DE LASPOLARITEIT VERANDEREN

Migomat maakt lassen met zelfbeschermende draad mogelijk zonder dat beschermgas nodig is.

FLUX-lassen combineert de voordelen van MIG/MAG-lassen (de draad wordt op een spoel gewikkeld, wordt door een feeder naar het handvat gevoerd) en MMA (geen beschermgas nodig).



---

### Lassen met de MIG/MAG-method

bestaat uit lassen met een elektrische boog die wordt gegenereerd tussen de verbruikbare elektrode en het te lassen materiaal. De verbruikbare elektrode is een continu gevoede draad. De boog en het smeltbad worden beschermd door een stroom beschermgas.

#### Voordelen:

- universele methode - verschillende metalen en hun legeringen kunnen worden gelast
- hoge lasefficiëntie - veel hoger dan bij gecoate elektroden,
- relatief lage kosten van lasmaterialen
- goede kwaliteit van lassen

### FCAW

- (Flux Cored Arc Welding) - afkorting voor een lasmethode vergelijkbaar met MIG/MAG (GMAW) met het verschil dat in plaats van massieve draad, gevulde draad wordt gebruikt. Als de draad is gevuld met een poeder dat tijdens het lassen beschermende gassen produceert, is toevoer van beschermgas van buitenaf (vanuit een cilinder) niet nodig. Deze methode wordt voornamelijk gebruikt bij het lassen van verantwoorde staalconstructies, drukleidingen, etc.

#### Voordelen:

- je kunt ook buiten lassen
- de lasser hoeft niet hooggekwalificeerd te zijn

---

## Lassen met gecoate elektroden MMA

- booglas methode met een smeltbare metalen elektrode bedekt met een fluxcoating. De elektrische stroom creëert een elektrische boog tussen de elektrode en de te verbinden metalen. Tijdens het lassen ontleedt de coating onder invloed van hoge temperaturen, waardoor gasvormige stoffen, die als beschermgas dienen, en slakken ontstaan.

### Voordelen :

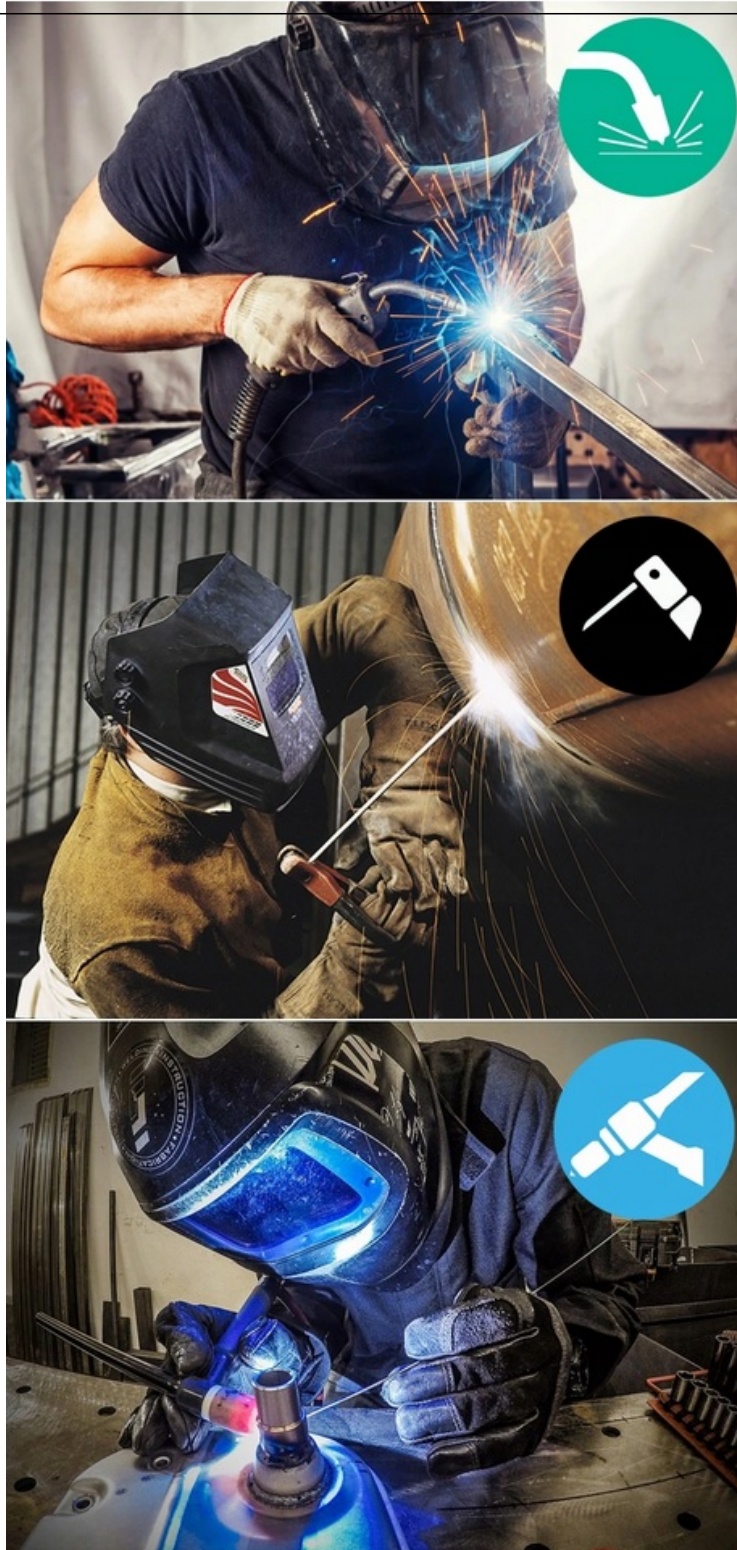
- de mogelijkheid om verschillende soorten en kwaliteiten metalen en legeringen te lassen: ongelegeerd en gelegeerd staal, gietijzer, nikkel, koper en zijn legeringen;
- mogelijkheid tot lassen in elke positie, in veldomstandigheden
- hoge kwaliteit van lassen, goede mechanische eigenschappen;
- mogelijkheid om dunne elementen (vanaf 1,5 mm) en dik te lassen

## TIG DC-LASSE

een methode van lassen met een niet-slijtbare wolframelektrode in een inert gasschermb, zoals argon, helium of hun mengsels. De wolframelektrode (TIG-toorts) is verbonden met de negatieve pool en de aardklem met de positieve pool van de lasser.

### Voordelen:

- de beste kwaliteit van alle lasmethoden
- lassen van elementen met een breed scala aan diktes (de enige methode voor het opvullen en artistiek lassen van details van minder dan 1 mm dik; alleen in pulsmodus met een geleidingsboog voor een betere gerichtheid op de plaats van de las)



**Lasmasker**

Ontworpen voor het lassen met alle methoden met behulp van een elektrische boog - **met een gecoate elektrode MMA en een halfautomatisch MIG MAG- en TIG-gasscherm.**

Het is ook mogelijk om TIG (-) - laagstroom (20A) te lassen.

Het beschermt de gebruiker tegen schadelijke **straling die ontstaat tijdens het lassen en tegen vonken en spatten.**

---

Een speciale sensor in de filtercassette identificeert **automatisch de start van het lasproces en activeert de zelfverduisterende functie.**

Na het beëindigen van het werk **keert het filter automatisch terug naar de staat van verlichting.**



---

Het filter wordt gevoed door interne batterijen die zichzelf opladen via zonnecellen.

Het heeft het **CE**-veiligheidskeurmerk

Het masker is uitgerust met een **meertraps aanpassing** waarmee het kan worden aangepast aan de grootte van het hoofd van de gebruiker. Door het lage gewicht is hij zeer comfortabel in gebruik.

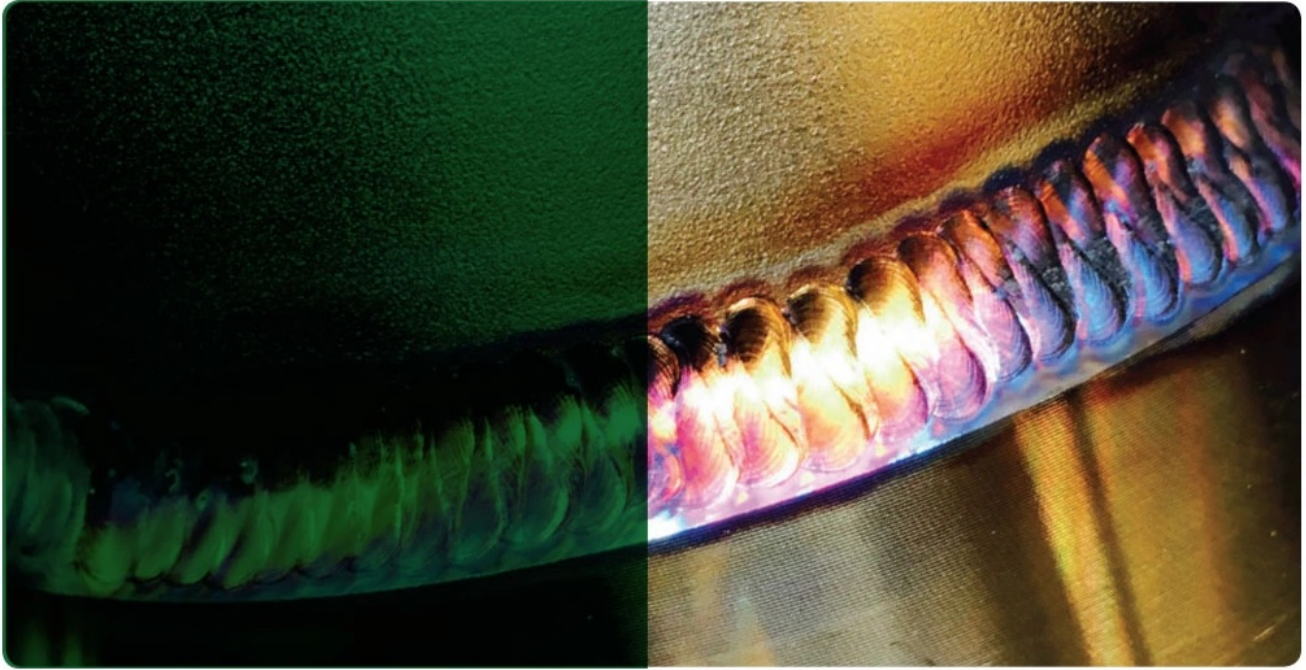


Masker Specificaties:

- De helm is gemaakt van **zeer resistent polymeer materiaal**.
- Schaduwbereik: **9-13 DIN**
- Reactietijd van licht naar donker: **5/30000s**
- Reactietijd van donker naar licht: **0,1s~0,8s**
- Zichtveld: **93x43mm**
- Gezichtsbescherming volgens de norm: **EN175**
- Oogbescherming volgens normen: **EN379, ANSI Z87.1-2010**
- Gewicht: ca. **450g**
- Het heeft het **CE-veiligheidskeurmerk**

#### VOORDELEN VAN HET MASKER:

- - compacte en esthetische structuur
- - zeer duurzaam
- - makkelijk te gebruiken
- - biedt een breed gezichtsveld
- - zorgt voor maximale veiligheid
- - automatisch aan en uit
- - beschermt tegen **UV- en IR-straling**
- - Licht en comfortabel in gebruik
- - **het heeft een meertraps aanpassing** waarmee het kan worden aangepast aan de grootte van het hoofd van de gebruiker
- - heeft een **aanpassing van de schaduw**, aanpassing van de gevoeligheid van de fotosensor en een schakelaar om de lasmodus te selecteren
- - **ECHTE KLEURENFILTER**



### **BELANGRIJKE INFORMATIE!**

De **KRAFT & DELE** lasser is een **3-in-1** apparaat. De fabriek (en ons aanbod) omvat kabels voor **MIG/MAG en MMA**-lassen. Om de TIG-functie te gebruiken, is het noodzakelijk om een geschikte TIG Lift-toorts met ventiel aan te schaffen.